

**PROGRAMME TEST GNE 60520DX (G84600NEL)**



**Caractéristiques techniques**

Alimentation : 220/240 V – 2200 W – 50 Hz

Compresseur : 140 W, R600a (64 g), 0,77 A

Ventilateur évapo. Cgl, réf. Et condenseur : 230 V, 4,4 w, 11 Kohms.

5 Sondes T° CTN : cuves réf et cgl, évaporateurs réf (interne), cgl et fabrique de glace (voir en dernière page)

Résistance évapo cgl : 230 V, 174 W, 300 ohms.

Résistance évapo réf : 230 V, 15 W, 3,5 Kohms (interne au mur de froid)

Résistance écoulement : 230 V, 15 W, 3,5 Kohms ohms.

Résistance traverse : 230 V, 8 W, 6600 ohms.

Lumière bleue : 230 V, 4 W



**REPERES TOUCHES SUR AFFICHEUR :**

SW3	Température REF		Refroidissement rapide REF	SW4
SW5	Eco Extra		Position vacances/glaçons	SW6
SW2	Température CGL		Super congélation	SW1

**PROGRAMME TEST :**

Débrancher et rebrancher l'appareil. Dans les 30 secondes, appuyer sur les 2 touches **SW3** et **SW4**. L'affichage clignote. Appuyer sur une touche, l'afficheur indique la version et la révision de l'électronique. Appuyer sur une touche, les températures des sondes données par l'électronique apparaissent :

r	sonde cuve CGL
d	sonde évaporateur CGL
F	sonde cuve REF
E	sonde mur de froid REF
b	sonde fabrique de glace

Appuyer sur **SW2** pour indiquer les composants à vérifier : choisir celui à contrôler en appuyant sur **SW3**, puis appuyer sur **SW4** pour activer ou désactiver celui-ci (voir tableau des symboles ci-dessous). « 0 » indique que la fonction est inactive, « 1 » que la fonction est activée. Pour revenir en arrière sur une fonction précédente, appuyer sur **SW5**.

Appuyer sur **SW1** pour stopper tous les composants actifs en même temps.

Appuyer sur **SW2** quand le compresseur tourne afin de contrôler les autres composants alternativement de façon automatique. Pour sortir du programme test, débrancher et rebrancher l'appareil.

## SYMBOLES DES COMPOSANTS A CONTROLER

Co	Compresseur
A2	sans objet
A1	sans objet
11	Moteur Fabrique de glace (remise en position)
12	Moteur Fabrique de glace (démoulage)
Sb	Résistance durit eau fabrique
AU	EV sécurité
bU	EV fabrique de glace
SU	EV fontaine
CF	Ventilateur CP (démarre avec CP)
Ab	Résistance traverse verticale REF
rE	Dégivrage évaporateur CGL
Io	Ioniser
FO	Résistance interne mur de froid REF
FF	Ventilateur FF
rF	Ventilateur CGL

### Précision : Contrôle de la fabrique de glace

Sélectionner la fonction « 12 » en appuyant sur **SW3**, puis enclencher le démoulage en appuyant sur **SW4**. Appuyer de nouveau sur cette touche pour lorsque la fabrique est en position retournée. Revenir en arrière sur la fonction « 11 » en appuyant sur **SW5**, puis sur **SW4** pour que la fabrique reprenne sa position initiale. Appuyer de nouveau sur **SW4**.

Pour contrôler le remplissage, il faut activer les deux fonctions « **AU** » et « **bU** », compter 5 secondes et désactiver une des fonctions pour stopper le remplissage.

### CODES PANNES

E0	Sonde T° CGL
E1	Sonde T° évaporateur CGL
E2	Sonde T° évaporateur REF
E3	Sonde T° REF
E4	Panne de dégivrage CGL
E8	Sonde fabrique de glace
E9	Moteur Fabrique de glace

VALEUR DES SONDÉS

Temperature (°C)	RT/R25 rate	R deviation	Resistance (kΩ)
-40	33.25	2.64	332.50
-35	24.01	2.40	240.10
-30	17.53	2.16	175.30
-25	12.93	1.93	129.30
-20	9.636	1.71	96.36
-15	7.249	1.49	72.49
-10	5.503	1.29	55.03
-5	4.214	1.08	42.14
0	3.251	0.89	32.51
5	2.532	0.70	25.32
10	1.986	0.52	19.86
15	1.568	0.34	15.68
20	1.248	0.17	12.48
25	1.000	0.00	10.00
30	0.8051	0.16	8.051
35	0.6528	0.32	6.528
40	0.5325	0.47	5.325
45	0.4368	0.62	4.368
50	0.3602	0.77	3.602